
iDV
ENGINEERING
Seit 2017 erfolgreich im Einsatz mit über 1.200 installierte Systemen.
KOSTENKILLER
iDV-Mikrofiltration
MADE IN GERMANY

Unsere Filter - auch erfolgreich im Einsatz bei

BMW GROUP

Heppler GROUP

EMUGE FRANKEN

J.PRÖPSTER GmbH

ROBEL GROUP

Metallschleiferei Seeßle

PAUL KUOLT FEINMECHANIK

DETTINGER Schleif- und Werkzeugtechnik

HANCHEN

handtmann Ideen mit Zukunft.

GETSCH+HILLER MEDIZINTECHNIK

ulrich medical

Preter CNC DREH- UND FRÄSTECHNIK

MIRAPHONE

EW CNC-Bearbeitung Fräsen · Drehen · Bohren

Quittenbaum GmbH HIGH QUALITY

LIMMER FRÄSTECHNIK

BAVARIA CNC

MAGURIT GEFRIERSCHNEIDER GmbH

TESRO

WERKZEUGBAU RUHLA

INHALT

KOSTEN SENKEN		4 - 5
QUALITÄT VERBESSERN		6 - 11
UMWELT SCHONEN		12 - 13
GESUNDHEIT SCHÜTZEN		14 - 15
UNSER KLASSIKER EM 5000-VA		18 - 19
UNSERE PRODUKTFAMILIE		20 - 21
NEBENSTROMANLAGE EM 5000		22 - 23
EM 5000-AL ECO LINE	NEUHEIT	24 - 25
EM 5000-TE		26 - 27
EM 5000-T		28 - 29
EM 1600-AL BASIC	NEUHEIT	30
EM 1600-VA		31
FLACHFILTER EM 300-AL		32
FILTERSYSTEME IM VERGLEICH		33
VERFÜGBARE FILTEREINSÄTZE		34 - 35
ZUBEHÖR		36 - 39

NEU
EM 5000-AL Eco Line





MADE IN GERMANY


16 EWR
MENU
50
50

KOSTEN SENKEN DURCH iDV-MIKROFILTRATION

Kühlschmierstoffe machen meist weniger als 3% der Betriebskosten einer Maschine aus, beeinflussen aber über 95% der Prozesse. Angefangen von der eigentlichen Zerspanung über die Reinhaltung von Anlageflächen bei Palettenwechslern, Nullpunktspannsystemen oder ganz einfach im manuellen Schraubstock bis hin zur Sauberkeit der Spannmittel.

Aufwändige Reinigungsarbeiten, „unerklärliche“ Toleranzfehler, frühzeitiger Werkzeugausfall, mangelhafter Rundlauf trotz perfekt gespannter Werkzeuge sind die Folgen oft feinster Verunreinigungen des Kühlschmierstoffs. Auch die aufwändige Nachreinigung der Werkstücke stellt allzu oft einen erheblichen Kostenblock dar.

Dazu kommen die Kosten für den periodischen Austausch des Kühlschmierstoffs, der nicht nur mit der Entsorgung und dem Neuansatz zu Buche schlägt, sondern auch mit tagelangen Stillstandszeiten für die Reinigung der Maschinen.

Die IDV-Mikrofiltration reduziert die Kosten im Zusammenhang mit dem Kühlschmierstoffmanagement um mindestens 75% und erhöht die Prozesssicherheit um ein Vielfaches. Auch die Umwelt und die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter profitiert von dieser Technik bei gleichzeitiger Einsparung.

Senken Sie mit uns die Kosten Ihrer Produktion und nutzen Sie den Wettbewerbsvorteil Mikrofiltration!



Diese Späne waren auf dem Weg zum Werkzeug!
Sie haben die Wahl:
Verschmutzung in der Maschine, oder im Filter.

MADE IN GERMANY



QUALITÄT VERBESSERN DURCH iDV-MIKROFILTRATION

Die Werkzeugmaschinen und die Werkzeuge haben in den letzten Jahrzehnten eine gewaltige Entwicklung durchgemacht, ebenso die Kühlschmierstoffe.

Neue Fräserwerkstoffe, hochpräzise Steuerungen, hoch entwickelte Öle und Additive haben den Maschinenbau in eine Leistungs- und Toleranzklasse katapultiert, die vor wenigen Jahrzehnten noch unerreichbar schien. Diese Entwicklung erfordert jedoch auch eine neue Reinheitsklasse der am Prozess beteiligten Kühlschmierstoffe, ohne die diese Leistungen schlicht nicht möglich sind.

Die Sauberkeit des Kühlschmierstoffes hat direkte Auswirkungen auf Prozesssicherheit, Qualität und Kosten in allen Prozessen, die unter dem Einsatz von Kühlschmiermittelkreisläufen stattfinden.

Allerdings täuscht das Aussehen der Kühlschmierstoffe oft genug über den tatsächlichen Zustand hinweg. Partikel unter 50 µm sind mit dem bloßen Auge nicht mehr sichtbar; dennoch sind sie der sprichwörtliche Sand im Getriebe Ihrer Produktion.

Gehen Sie mit uns den nächsten Schritt in die Produktion der Zukunft!



MADE IN GERMANY

EINE SAUBERE MASCHINE KANN MEHR



Bild: Daniel Römer, TESRO GmbH

MEHR PRÄZISION - MEHR PROZESSSICHERHEIT

Filtern Sie die größten Störfaktoren einfach aus!

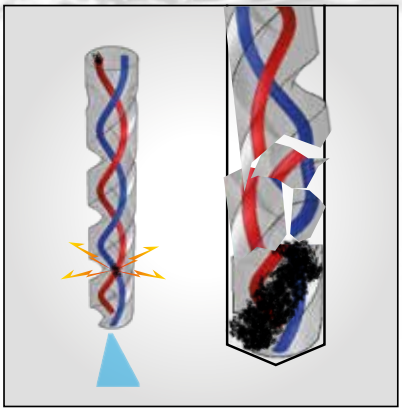
Achsauflösung	Rundlaufgenauigkeit, Nullpunktspannsystem	Raumpositionierung Gesamttoleranz*	iDV Mikrofiltration Feinheit
1 µm	2 µm	6 µm	1 µm 0,5 µm 0,2 µm

* z.B. an Grob Werzeugmaschinen

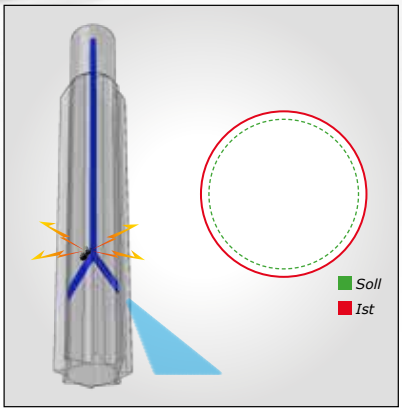
MADE IN GERMANY

ZERSPANUNG ALLGEMEIN

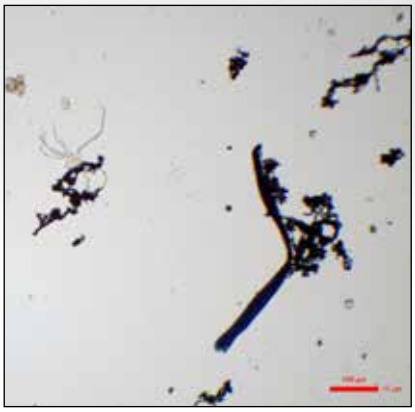
Zuverlässige Innenkühlung - Stabile Prozesse



Bohrerbruch durch verstopfte Kühlkanäle.



Toleranzfehler durch verstopfte Kühlkanäle.



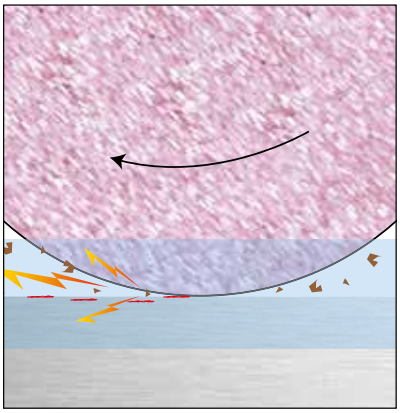
Kühlschmierstoffprobe aus laufender Großserienproduktion: Trotz Bandfilter verstopfen Späne die Kühlkanäle.

Problem:

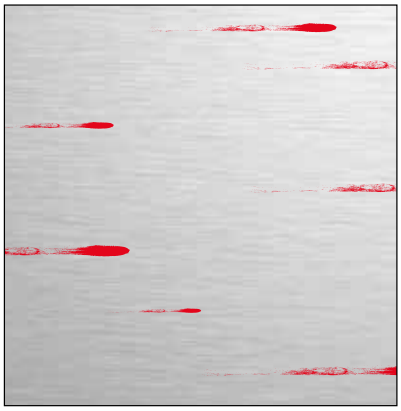
- Verunreinigungen im Kühlmittel verstopfen Kühlkanäle
- Verstopfte Reibahlen führen zu „unerklärlichen“ Toleranzfehlern und Ausschuss
- Unkalkulierbare Werkzeugstandzeiten zerstören teure Werkstücke und unterbrechen die Produktion
- Drehdurchführungen und Abdichtungen werden durch scharfkantige Partikel zerstört
- Werkzeugrevolver blockieren durch eingeschwemmte Späne

SCHLEIFEN

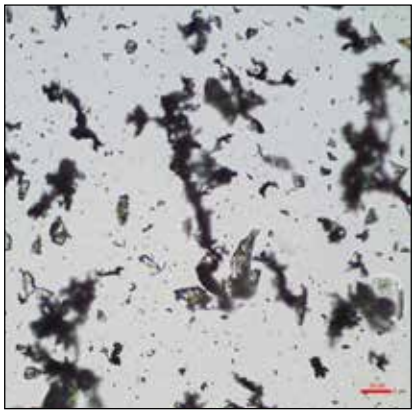
Perfekte Oberflächen - Bis zu 250 % längere Abrichtintervalle



Schwebstoffe und Partikel beschädigen die Oberfläche und die Schleifscheibe.



Partikel werden während des Schleifens von der Schleifscheibe mit durchgerissen.



Kühlschmierstoffprobe aus laufender Großserienproduktion: Auffällig ist die hohe Zahl von harten Schleifkörpern aus dem Abrichtprozess.

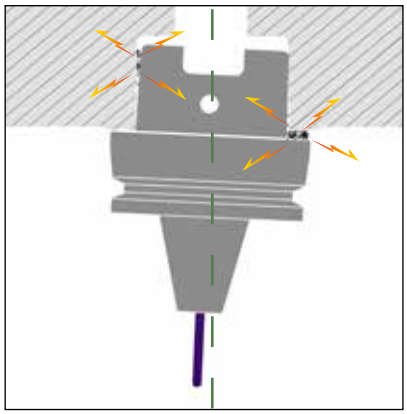
Problem:

- Verunreinigungen im Kühlmittel beschädigen und verstopfen die Schleifscheibe
- Häufiges Abrichten treibt die Kosten und verschwendet wertvolle Produktionszeit
- Mangelhafte Oberflächenqualität und anhaftende Partikel führen zu Reklamationen
- Aufwändige Teilereinigung bindet Kapazitäten und verursacht vermeidbare Kosten

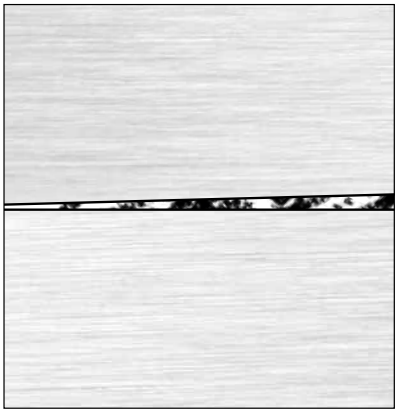
MADE IN GERMANY

RUNDLAUFGENAUIGKEIT / WIEDERHOLGENAUIGKEIT

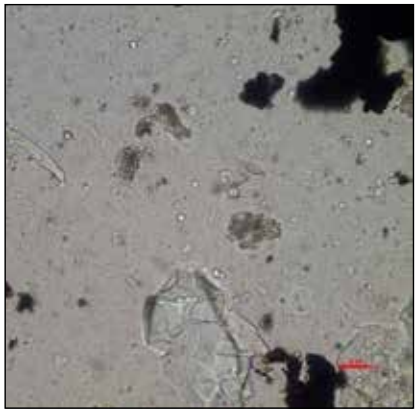
Prozesssicherheit · Werkzeugstandzeit



Rundlaufgenauigkeit:
Partikel lagern sich an der Werkzeugaufnahme ab und verursachen Rundlauffehler.



Spannsysteme und Werkzeugaufnahmen:
Abgelagerte Verschmutzungen beeinträchtigen die Präzision sämtlicher Spannmittel.



Partikel / Verunreinigung im KSS:
Kühlschmierstoffprobe aus laufender Serienproduktion. Ablagerungen sind unvermeidlich.

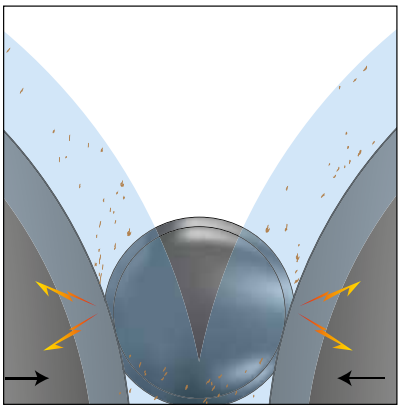
Problem:

- Verunreinigungen im Kühlmittel setzen sich auf allen Oberflächen ab
- Präzisions-Spannsysteme weisen „unerklärliche“ Toleranzfehler auf
- Ablagerungen auf den Spannkegeln verursachen massive Rundlauffehler und Z-Toleranzen
- Werkstücke und Spannmittel müssen aufwändig gereinigt werden

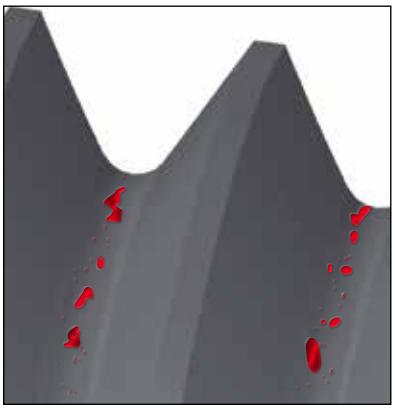
---

GEWINDEWALZEN UND ROLLIEREN

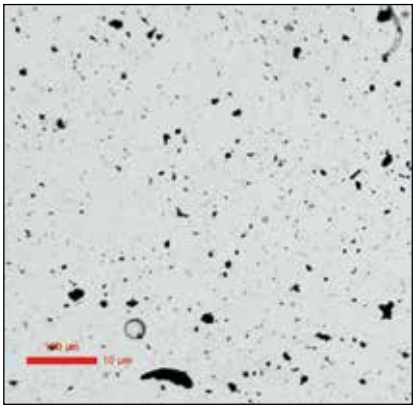
Perfekte Oberflächen - Höchste Präzision



Einwalzungen:
Schwebstoffe werden mit dem Kühlschmiermittel zum Werkstück befördert und in die Oberfläche eingewalzt.



Oberflächenverschmutzung:
Unsaubere Oberflächen führen zu Reklamationen, erschweren die Reinigung und verschleißen die Werkzeuge.



Partikel im Kühlschmierstoff:
Kühlschmierstoffprobe aus laufender Großserienproduktion. Partikel werden in die Oberfläche eingewalzt.

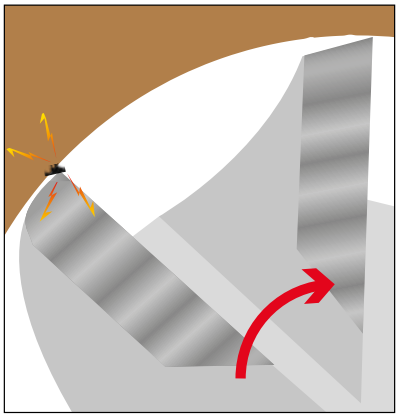
Problem:

- Vorzeitiger Werkzeugverschleiß durch beeinträchtigte Schmierung
- Mangelhafte Oberflächenqualität durch eingepresste Partikel
- Aufwändige Teilereinigung verursacht erhebliche Mehrkosten

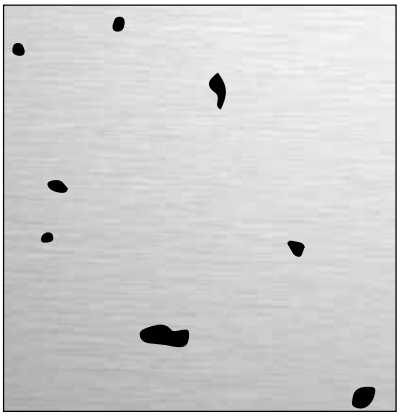
MADE IN GERMANY

POLIERFRÄSEN / ROLLIEREN

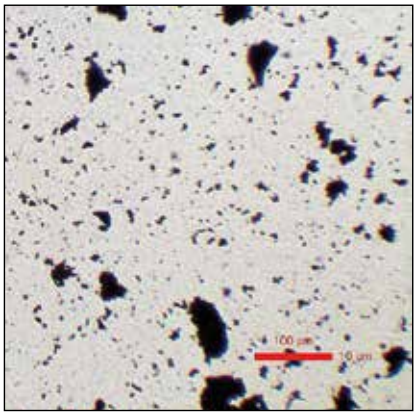
Perfekte Oberflächen · Höchste Präzision



Polierfräsen:
Verschmutzte Kühlschmiermittel machen die Prozessintegration unmöglich.



Einpressungen:
Partikel aus dem Kühlschmierstoff werden in die Oberfläche eingepresst.



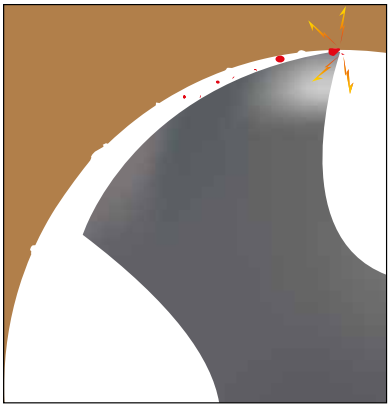
Hoher Verschmutzungsgrad im KSS:
Kühlschmierstoffprobe aus laufender Großserienproduktion. Polierfräsen ist hier nicht mehr möglich.

Problem:

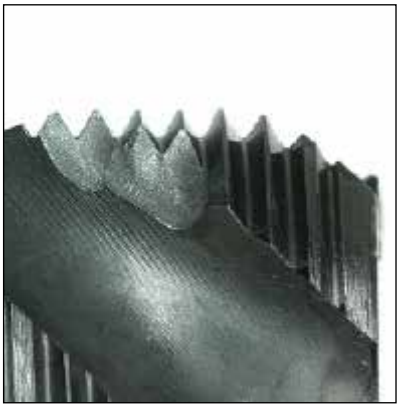
· Verunreinigungen im Kühlmittel beschädigen Oberflächen und beeinträchtigen die Präzision
· Angestrebte Oberflächengüten werden trotz einwandfreier Werkzeuge nicht erreicht
· Rollierwerkzeuge verklemmen und werden beschädigt

GEWINDESCHNEIDEN UND -FORMEN

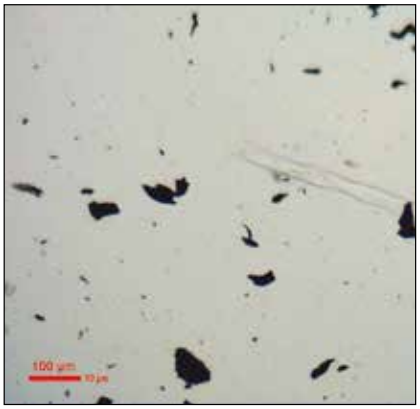
Perfekte Gewinde - Minimale Kosten



Werkzeugschäden:
Partikel schädigen beim Reversieren den Gewindebohrer und führen zu Schneiden-ausbrüchen.



Werkzeugausbrüche:
Es kommt zu Ausbrüchen und Beschädigungen, lange bevor der Bohrer abgenutzt ist.



Verunreinigtes KSS:
Kühlschmierstoffprobe aus laufender Großserienproduktion. Partikel führen zu vorzeitigem Schneidenausbruch.

Problem:

· Verunreinigungen im Kühlmittel beschädigen die Schneide vorrangig beim Reversieren
· Vorzeitiger Werkzeugverschleiß erhöht die Kosten
· Mangelhafte Gewindequalität und eingepresste Partikel führen zu Reklamationen
· Unerwarteter Bohrerbruch führt zu Betriebsunterbrechung und teurem Ausschuss

MADE IN GERMANY



UMWELT SCHONEN DURCH iDV-MIKROFILTRATION

Sauberer Kühlschmierstoff weist eine beinahe unbegrenzte Lebensdauer auf. Mit Mikrofiltration ist es möglich, den Kühlschmierstoff dauerhaft in einem annähernd neuwertigen chemischen und mikrobiologischen Zustand zu erhalten. Die ohnehin unvermeidlichen Nachfüllmengen für den Austrag durch Späne, Werkstücke und Aerosole reichen dann völlig aus, um dauerhaft auf den Austausch des Kühlschmierstoffes verzichten zu können.

Das senkt nicht nur die Kosten, sondern schont auch die Umwelt. Über 90% weniger Entsorgung und über 80% weniger Konzentrateinsatz sind Punkte, die Umweltschutz und Profitabilität in idealer Weise vereinen.

Die IDV-Mikrofiltration erlaubt es Ihnen, Umweltziele und Einsparungsvorgaben gleichzeitig zu erreichen und dabei auch noch die Verfügbarkeit und die Prozesssicherheit Ihrer Maschinen und Anlagen signifikant zu erhöhen.

Die seit 2016 erfolgreich eingesetzte Mikrofiltration von IDV Engineering beweist eindrücklich, wie lohnend Umweltschutz sein kann. Auch in Ihrem Unternehmen!



MADE IN GERMANY



GESUNDHEIT SCHÜTZEN DURCH iDV-MIKROFILTRATION

Gesundheitsschutz der Mitarbeiter ist Chefsache und die wichtigste Pflicht eines jeden Unternehmers. Neben den vorgeschriebenen Arbeitsschutzmaßnahmen sind es oft die scheinbar kleinen Dinge, die zu Problemen führen können.

Schwebstoffe im Kühlschmiermittel, d.h. Partikel, die mit unter 30 µm die meisten Filteranlagen mühelos passieren können und viel zu klein sind, um mit bloßem Auge sichtbar zu sein, sind eine solche Bedrohung für die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter. Je nach verarbeitetem Werkstoff handelt es sich dabei um alle Arten von Oxiden (Eisenoxid, Aluminiumoxid), aber auch um Werkstückbestandteile wie Graphit, über Schwefelverbindungen, Mangan, Kupfer und Zink bis hin zu Kobalt und anderen giftigen Legierungsstoffen. Auch Verbundwerkstoffe haben es oft genug in sich.

Dazu kommen Pilze und Bakterien, die sich gerade in modernen Kühlschmierstoffen ebenfalls gerne ausbreiten. Die ROHS-Richtlinie hat hier oft genug vom Regen in die Traufe geführt. Statt mit bedenklichen Fungiziden und Bakteriziden hat man es jetzt mit nicht minder problematischen Mikroorganismen zu tun.

Was im Kühlschmierstoff ist, gelangt auch zwangsläufig auf die Haut und in Form von Aerosolen in die Lunge der Maschinenbediener.

Die IDV-Mikrofiltration fängt nicht nur die Schwebstoffe, sondern auch Pilze und Bakterien ab, bevor sie in die Maschine und damit letztendlich zum Bediener gelangen können. Durch die rein mechanische Entkeimung ist zudem die Ausbildung von Resistenzen ausgeschlossen.

Wirksamer Gesundheitsschutz kann so einfach sein!





MADE IN GERMANY





PRODUKTPALETTE & ZUBEHÖR

MADE IN GERMANY



UNSER KLASSIKER seit 2017

EM 5000-VA

Filteranlage zur Kühlschmierstoff-Pflege / Kühl- und Heizkreisläufe

Anwendungsbereich:

- **alle Arten von Werkzeugmaschinen**
- **mittlere und hohe Schmutzbelastung**
- **Brauchwasseraufbereitung**
- **Chemiefreie Desinfektion von Fluiden**

Abmessung

H/B/T 1230 / 530 / 530 mm

Ausführung

- ca. 5000 cm^2 Filterfläche
- 100% Edelstahl für maximale Haltbarkeit
- Sockel mit Rollen und Wanne
- Nennweite G 1“ oder G 1 ½ “
- max. 10 bar (oder 30 bar auf Anfrage)
- bis 18 m^3/h
- Entlüftung für schnelle und sichere Inbetriebnahme
- Manometer zur einfachen Sättigungskontrolle
- Absperrventile für sauberen Filterwechsel
- Adapter für alle üblichen Gewinde und Anschlussnormen

Optionen

- Verschiedene Filtereinsätze, z.B. Bakteriensperre
- Automatische Umschaltung zwischen zwei Filtern für 24/7-Betrieb
- Elektronische Überwachung
- Pumpen für Hochvolumen-Nebenstrom
- Sicherheits-Bypassventil



MADE IN GERMANY

UNSERE PRODUKTFAMILIE

1 EM-5000-AL Vollstrom:

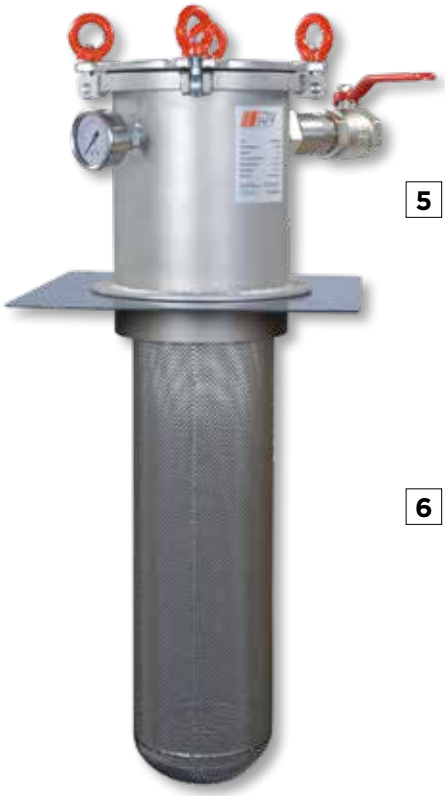
- Einbau direkt in das vorhandene Kühlmittelsystem
- Anschlussquerschnitt bis DN25
- Bypassventil verhindert Filterdurchbruch
- Druckbereich 0,5 - 10 bar
- besonders wirtschaftlich

2 3 EM-5000-AL Active Care:

- Universelles Nebenstromsystem
- trocken aufgestellte Pumpe oder Eintauchpumpe im Tank
- Kühlschmierstoffpflege auch bei ausgeschalteter Maschiene
- Prozessunabhängig



1



4 EM-5000-VA Vollstrom:

- geschweißtes Edelstahlgehäuse
- Anschlussquerschnitt bis DN38
- Einbau direkt in das vorhandene Kühlmittelsystem
- Bypassventil verhindert Filterdurchbruch
- Druckbereich 0,5 - 10 bar
- besonders wirtschaftlich

5 EM-1600:

- für geringe Schmutzbelastung
- ideal für Temperierwasserkreis-läufe, Hydraulikaggregate und Hydrostatiksysteme
- Druckbereich 0,5 - 10 bar
- auch in Edelstahl erhältlich

6 EM-5000-TE:

- Edelstahl geschweißt
- platzsparender Einbau in vorhandene Tanks
- ideal



MADE IN GERMANY


2
4
3
5



Nebenstromanlage EM 5000

Filteranlage zur Kühlschmierstoff-Pflege
Kühl- und Heizkreisläufe

ACTIVE CARE SYSTEM
Regelmäße Filterung auch bei ausgeschalteter Maschine

Anwendungsbereich

- **Einbau in komplexen Tankanlagen und bei anspruchsvollen Aufgabenstellungen**
- **alle Arten von Werkzeugmaschinen**
- **mittlere und hohe Schmutzbelastung**
- **Beseitigung toter Zonen im Tank**
- **Brauchwasseraufbereitung**
- **Chemiefreie Desinfektion von Fluiden**

Abmessung
H/B/T 1230 / 850 / 530 mm

Ausführung
- ca. 5000 cm^2 Filterfläche
- Robuste Ausführung für industriellen Einsatz
- Sockel mit Rollen und Wanne
- Pumpe 0,5 kW, ca. 9 m^3/h, Eintauchpumpe oder trocken aufgestellt
- Elektronische Steuerung mit Urlaubsfunktion (regelmäßige Umwälzung auch bei abgeschalteter Maschine)
- Frei platzierbare Signalsäule (grün/gelb/rot) mit Magnetfuß und 5 m Kabel
- Nennweite G 1“
- Entlüftung für schnelle und sichere Inbetriebnahme
- Manometer zur einfachen Sättigungskontrolle
- Absperrventile für sauberen Filterwechsel
- Adapter für alle üblichen Gewinde und Anschlussnormen

Optionen
- Verschiedene Filtereinsätze, z.B. Bakteriensperre
- Direkte Versorgung empfindlicher Pumpen (Hochdruck)



Variante mit EM 5000-AL ECO LINE

MADE IN GERMANY


iDV
ENGINEERING
iDV

NEUHEIT

EM 5000-AL ECO LINE

Preiswerte Filteranlage zur Kühlschmierstoff-Pflege bei Niederdruckanwendungen / Kühl- und Heizkreisläufe

Anwendungsbereich:

· alle Arten von Werkzeugmaschinen
· mittlere und hohe Schmutzbelastung
· Brauchwasseraufbereitung
· Chemiefreie Desinfektion von Fluiden

Abmessung
H/B/T 1050 / 530 / 530 mm

Ausführung
· ca. 5000 cm^2 Filterfläche
· Aluminium und Edelstahl
· Sockel mit Rollen und Wanne
· Nennweite G 1“
· max. 10 bar
· bis 9 m^3/h
· Entlüftung für schnelle und sichere Inbetriebnahme
· Manometer zur einfachen Sättigungskontrolle
· Absperrventile für sauberen Filterwechsel
· Adapter für alle üblichen Gewinde und Anschlussnormen

Optionen
· Verschiedene Filtereinsätze, z.B. Bakteriensperre
· Automatische Umschaltung zwischen zwei Filtern für 24/7-Betrieb



MADE IN GERMANY


iDV
ENGINEERING
idv-engineering.de
shop.idv-engineering.de
iDV
ENGINEERING
idv-engineering.de
shop.idv-engineering.de

Tankeinbaufilter EM 5000-TE

Filteranlage zur Kühlschmierstoff-Pflege / Kühl- und Heizkreisläufe

Anwendungsbereich

· Einbau in vorhandene Tankanlagen

Ausführung

· ca. 5000 cm^2 Filterfläche
· Manometer zur ständigen Sättigungskontrolle
· Absperrventil im Zulauf
· Nennweite G 1“ oder G 1 ½ “
· bis 18 m^3/h
· Zum platzsparenden Einbau in vorhandene Tankanlagen oder Vorratsbehälter
· Adapter für alle üblichen Gewinde und Anschlussnormen



Optionen

· Verschiedene Filtereinsätze z.B. Bakteriensperre
· Automatische Umschaltung zwischen zwei Filtern für 24/7-Betrieb
· Einsatz als Nebenstromsystem mit eigener Pumpe
· Elektronische Überwachung
· Sicherheits-Bypassventil

MADE IN GERMANY



EM 5000-T

Filteranlage zur Kühlschmierstoff-Pflege / Kühl- und Heizkreisläufe

Anwendungsbereich:

- **Volumenerhöhung zur thermischen Stabilisierung von Maschinen**
- **Kühlschmierstoffaufbereitung**
- **Zusammenfassung mehrerer Maschinen**
- **Auskopplung empfindlicher Maschinen aus der Zentralanlage**

Abmessung Tank 300 l
H/B/T ca. 900 / 820 / 610 mm

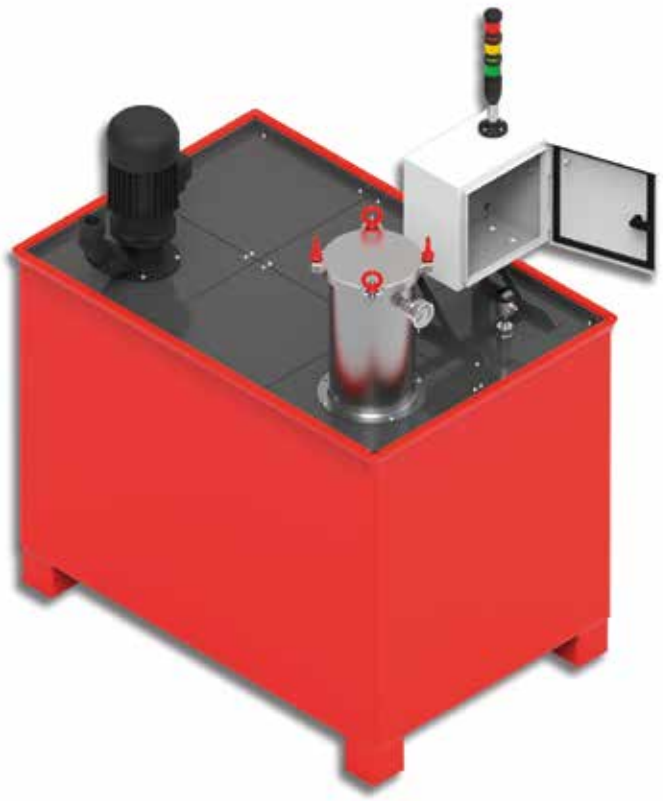
Abmessung Tank 600 l
H/B/T ca. 900 / 1225 / 825 mm

Ausführung

- ca. 5000 cm^2 Filterfläche
- Manometer zur ständigen Sättigungskontrolle
- Absperrventil im Zulauf
- Nennweite G 1“ oder G 1 ½ “
- bis 18 m^3/h
- Elektronische Überwachung des KSS-Pegels im Späneförderer und im Tank
- Signalsäule als gut sichtbare Anzeige des Betriebszustandes
- Mehrstufige Absicherung gegen Überlaufen
- Kompaktes Format: 1/1 Europalette (800 Liter) oder 1/2 Europalette (300 Liter)

Optionen

- Verschiedene Filtereinsätze z.B. Bakteriensperre
- Automatische Umschaltung zwischen zwei Filtern für 24/7-Betrieb
- Kombinierbar mit Spänefangtank
- Kundenspezifische Pumpenbestückung
- Einbindung der Steuerung in die Prozessleittechnik (TCP/IP, Ethernet)
- Sicherheits-Bypassventil



MADE IN GERMANY

NEUHEIT

EM 1600-AL BASIC

Mini-Filter für wenig beanspruchte Maschinen / Kühl- und Heizkreisläufe bei Niederdruckanwendungen

Anwendungsbereich

- **Sägeautomaten, Bohrmaschinen, Mechanische Werkzeugmaschinen**
- **Schulen und Lehrwerkstätten (geringe Maschinennutzung)**
- **Nebenaggregate und Spülpistolen bis 6 m³/h**
- **Heiz- und Kühlwasserkreisläufe bis 6 m³/h**
- **Brauchwasseraufbereitung bis 6 m³/h**
- **Vorfilterung von Osmose-Anlagen**



Abmessung

H/B/T ca. 500 / 130 / 130 mm

Ausführung

- ca. 1600 cm² Filterfläche
- Aluminium und Edelstahl für maximale Haltbarkeit
- Nennweite G 1“ (DN25)
- max. 10 bar
- Entlüftung für schnelle und sichere Inbetriebnahme
- Manometer zur einfachen Sättigungskontrolle
- Absperrventile für sauberen Patronenwechsel
- Adapter für alle üblichen Gewinde und Anschlussnormen

Optionen

- Verschiedene Filtereinsätze
- Elektronische Überwachung
- Bodenwanne

MADE IN GERMANY

EM 1600-VA

Mini-Filter für wenig beanspruchte Maschinen / Kühl- und Heizkreisläufe

Anwendungsbereich

- **Sägeautomaten, Bohrmaschinen, Mechanische Werkzeugmaschinen**
- **Schulen und Lehrwerkstätten (geringe Maschinennutzung)**
- **Nebenaggregate und Spülpistolen bis 6 m³/h**
- **Heiz- und Kühlwasserkreisläufe bis 6 m³/h**
- **Brauchwasseraufbereitung bis 6 m³/h**
- **Vorfilterung von Osmose-Anlagen**
- **Polizeifilter in Schmierstoff-Versorgungen**



Abmessung

H/B/T ca. 740 / 190 / 250 mm

Ausführung

- ca. 1600 cm² Filterfläche
- 100% Edelstahl für maximale Haltbarkeit
- Wandhalterung / kippbar
- Nennweite G 1“ (DN25)
- max. 25 bar
- Entlüftung für schnelle und sichere Inbetriebnahme
- Manometer zur einfachen Sättigungskontrolle
- Absperrventile für sauberen Patronenwechsel
- Adapter für alle üblichen Gewinde und Anschlussnormen

Optionen

- Verschiedene Filtereinsätze
- Elektronische Überwachung
- Sicherheits-Bypassventil

MADE IN GERMANY

Flachfilter EM 300-AL

Mikrofilter mit minimierten Totraumvolumen zur Befüllung und Wartung empfindlicher Anlagen

Anwendungsbereich

- **Befüllstationen**
- **Dosieranlagen**
- **Schmierstoffversorgung**



Abmessung

H/B/T 350 / 300 / 100 mm

Ausführung

· ca. 300 cm² Filterfläche
· Filterfeinheit 1 µm
· - 1 bar (Vakuum) bis +5 bar
· bis 5 l/min (je nach Viskosität)
· Nennweite 10 mm / Schlauch Ø 12 mm / G ⅜“ Innengewinde







MADE IN GERMANY

Filtersysteme im Vergleich

iDV Mikrofilter:
Kühlschmierstoffpflege auf höchstem Niveau!

		Bisherige Systeme				iDV ENGINEERING
		Bandfilter	Zyklon	Zentrifuge	Polizeifilter	Mikrofiltration
	Filterfeinheit	25 - 40 µm	nicht bestimmt	nicht bestimmt	25 - 150 µm	0,2 - 1 µm
Betriebskosten	Erhöht Standzeiten der Werkzeuge	mittel	mittel	mittel	mittel	bis zu 70%
	Verlängert Abrichtintervalle Schleifwerkzeuge	mittel	mittel	mittel	mittel	bis zu 300%
	Verbessert Oberflächengüte	mittel	mittel	mittel	mittel	bis zu 65%
	Spart Energiekosten	gering	mittel	hoch	keine	keine / gering
	Erhöht KSS-Lebensdauer	mittel	minimal	mittel	minimal	ja
	Schützt Maschine (Lager, Spindeln, etc.)	mittel	mittel	mittel	Wichtig*	hoch
	Filter - Wechselintervalle	lang	keine	aufwendige Reinigung	mittel	mittel
Weitere Vorteile	Anschaffungs-kosten	mittel	mittel	hoch	mittel	mittel
	Entfernt Bakterien / Pilze	nein	nein	nein	nein	ja

*Der Polizeifilter verhindert Schäden durch einzelne grobe Partikel!

MADE IN GERMANY



Verfügbare Filtereinsätze

STANDARD

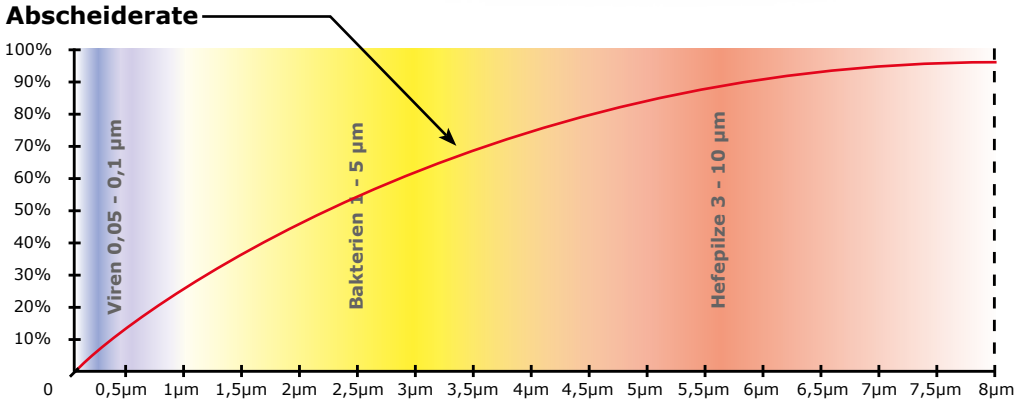
1 µm nominal

Der preiswerte Allrounder

Baugröße 5000:
ArtNr.: 15091
Marathonausführung
ArtNr.: 15090

Baugröße 1600:
ArtNr.: 15070

Baugröße 300:
ArtNr.: 15069



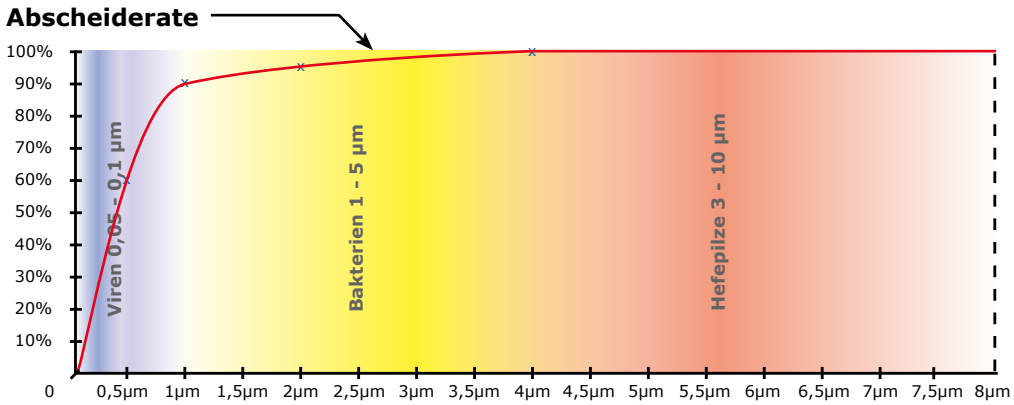
NANO

0,5 µm absolut

Verbesserte Sauberkeit bei hoher Standzeit

Baugröße 5000:
ArtNr.: 15089

Baugröße 1600:
ArtNr.: 15071

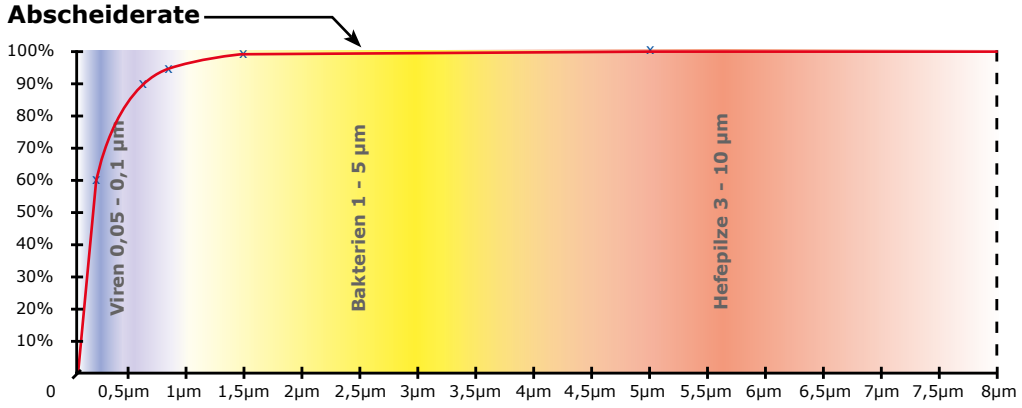


ULTRA

0,2 µm absolut

Chemiefreie Desinfektion und maximale Partikelrückhaltung

Baugröße 5000:
ArtNr.: 15088



MADE IN BELGIEN



MAGNETSTAB HiForce

Stark und hocheffizient

- **Leistungsstarker Neodymmagnet**
- **Langlebige Edelstahlausführung**
- **Verlängert die Filterstandzeit ca. 5-fach (bei ferromagnetischen Verschmutzungen)**
- **Verbesserung der effektiven Abscheiderate**





Baugröße 5000:
32x600 mm
ArtNr.: 15115

Baugröße 1600:
22x250 mm
ArtNr.: 15122

MAGNETSTAB-Abstreifer

Schnell und praktisch

- **Besteht aus Traverse und Abstreifring**
- **Langlebig**
- **Einfach in der Anwendung**





Baugröße 5000:
ArtNr.: 15065 - 10 bar
ArtNr.: 15065H - 30 bar

EINSETZHILFE

Einfach und sicher



Baugröße 5000:
ArtNr.: 15052

Baugröße 1600:
ArtNr.: 15053

MADE IN GERMANY



ÖLABSORBER OE 1400

Effizient und preiswert

- Entfernt Ölrückstände aus Brauchwasser und ölfreien Kühlschmiermitteln
- Ersetzt Skimmer und Ölabscheider

Nicht geeignet für ölhaltige Kühlschmierstoffe (Emulsion)



ArtNr.: 15060

WASSERABSORBER WA 500

Einfach effektiv

- Entfernt Kondenswasser aus Ölen und Kraftstoffen
- Kapazität ca. 400ml Kondenswasser

Nicht geeignet für wasserhaltige Kühlschmierstoffe (Emulsion)



ArtNr.: 15068

MADE IN DENMARK

...bei Neuanschaffungen gleich mitbestellen!

Unsere OEM-Geschäftspartner:

röders TEC

KERN AMETEK

HERMLE

ALZMETALL we drive productivity

G+H GEIBEL & HOTZ

W&R immer schneller

brother

GROB

Sauberer Kühlschmierstoff:
Die Voraussetzung für höchste Präzision und stabile Prozesse

iDV ENGINEERING

Stefan-Flötzl-Straße 26 | D-83342 Tacherting | Tel. +49 8621/90345-40 | filter@idv-engineering.de

www.idv-engineering.de/filter

MADE IN GERMANY

11/26 - Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten! ZOOM